

福建省产品质量监督抽查实施细则

摩擦材料

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量、检验样品数量、备用样品数量详见表 1

表 1 抽取样品数量

序号	产品类别	抽样数量（片）	检验样品（片）	备用样品（片）
1	摩托车和轻便摩托车制动蹄组件	50	25	25
2	摩托车和轻便摩托车制动衬组件	40	20	20
3	汽车用离合器面片	14	7	7
4	M ₁ 、M ₂ 、N ₁ 、O ₁ 、O ₂ 类车辆使用的盘式衬片； M ₁ 、M ₂ 、N ₁ 、O ₁ 、O ₂ 类车辆使用的鼓式衬片； M ₃ 、N ₂ 、N ₃ 、O ₃ 、O ₄ 类车辆使用的盘式衬片	32	16	16
5	M ₃ 、N ₂ 、N ₃ 、O ₃ 、O ₄ 类车辆使用的鼓式衬片	16	8	8

2 检验依据

表 2 摩托车和轻便摩托车制动蹄组件

序号	检验项目	检验方法
1	制动片中石棉	GB/T 23263-2024
2	制动蹄表面质量	QC/T 226-2014
3	制动片表面质量	QC/T 226-2014
4	摩擦性能	QC/T 227.1-2009
5	黏结要求	QC/T 226-2014
6	黏结剪切强度	QC/T 227.2-2009
7	径向压溃压力	QC/T 226-2014

表 3 摩托车和轻便摩托车制动衬组件

序号	检验项目	检验方法
1	制动片中石棉	GB/T 23263-2024
2	制动片表面质量	QC/T 226-2014
3	摩擦性能	QC/T 227.1-2009
4	黏结要求	QC/T 226-2014
5	黏结剪切强度	QC/T 227.2-2009

表 4 汽车用离合器面片

序号	检验项目		检验方法
1	动摩擦系数		GB/T 5764-2023
2	指定动摩擦系数的允许偏差		GB/T 5764-2023
3	磨损率		GB/T 5764-2023
4	弯曲性能		GB/T 5764-2023
5	有害成分	石棉	GB/T 23263-2024
6		有害物质限量	JC/T 2268-2023 GB/T 26125-2011

表 5 M₁、M₂、N₁、O₁、O₂类车辆使用的盘式衬片和 M₃、N₂、N₃、O₃、O₄类车辆使用的盘式衬片

序号	检验项目		检验方法
1	有害成分限量	石棉含量	GB/T 23263-2024
2		有害元素	JC/T 2268-2023
3	摩擦性能		GB/T 34007-2017
4	剪切强度		GB/T 22309-2023

表 6 M₁、M₂、N₁、O₁、O₂类车辆使用的鼓式衬片

序号	检验项目		检验方法
1	有害成分限量	石棉含量	GB/T 23263-2024
2		有害元素	JC/T 2268-2023
3	摩擦性能		GB/T 17469-2024
4	剪切强度		GB/T 22309-2023

表 7 M₃、N₂、N₃、O₃、O₄类车辆使用的鼓式衬片

序号	检验项目		检验方法
1	有害成分限量	石棉含量	GB/T 23263-2024
2		有害元素	JC/T 2268-2023
3	摩擦性能		GB/T 34007-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 5763-2018 汽车用制动器衬片
- GB/T 5764-2023 汽车用离合器面片
- QC/T 226-2014 摩托车和轻便摩托车制动蹄组件和制动衬组件
- 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标

准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。